

SPECIAAL DOSSIER "LABO"

edito

Het partnerschap tussen de Universiteit van Luik (ULg) en CEBEC getuigt van het voornemen van rector Legros om de universiteit open te stellen voor de bedrijfs-wereld. Uit deze samenwerking is de vzw ALBE voortgekomen. Willy Legros wil er alles aan doen om de volwaardige universiteit te creëren, zowel voor wat betreft het onderwijs als op het vlak van contacten met de buitenwereld.

De rector brengt aan zijn universiteit een dynamiek op gang van interdisciplinaire samenwerking, en dit op het lokale, het regionale en het internationale niveau.

Vanuit dit oogpunt is het ULg-laboratorium een instrument voor technologische en industriële ontwikkeling. En dit voor zowel fundamenteel als toegepast onderzoek. Een ander doel, dat ook opgenomen is in de Bolognaverklaring, is het 'produceren' van ingenieurs die al tijdens hun opleiding rechtstreeks in contact komen met de bedrijfswereld.

Voor CEBEC is het ULg-laboratorium dé referentie wanneer het gaat om internationaal erkende certificeringsactiviteiten en voor de follow-up hiervan door marktcontroles. Met het oog daarop zal het ULg-laboratorium blijven deelnemen aan productontwikkelingen, en zal het uitgroeien tot een belangrijke schakel in de controle van de Belgische en Europese markt.

We staan er dan ook op rector Legros te bedanken voor zijn actieve medewerking bij het welslagen van dit project.

ALBE, Belgische laboratoria voor elektrische veiligheid

De internationale erkenning van de ALBE-testlaboratoria, het resultaat van een samenwerking tussen CEBEC, de Universiteit van Luik en meerdere industriële sectoren, vloeit voort uit jarenlange inspanningen en investeringen.

In 1999 besliste CEBEC immers al om zijn eigen testlaboratorium op te richten. Terwijl andere laboratoria hun deuren sloten wegens een gebrek aan activiteit, stelde CEBEC vast dat er een grote vraag was, zowel van de fabrikanten als van de openbare instanties, naar een geavanceerd laboratorium dat gespecialiseerd is in een brede waaier van tests om de elektrische veiligheid te controleren. Het aantal elektrische en elektronische producten blijft immers toenemen en de mondialisering van de markten resulteert in een grotere import van producten uit diverse landen. Een strikte controle van deze producten is absoluut noodzakelijk voor de bescherming van de consument.

De erkenning bewijst dat CEBEC wereldwijd erkende tests kan uitvoeren en onder zijn hoede nemen. De ALBE-laboratoria zijn immers zeer polyvalent: ze kunnen een brede waaier van producten aanvaarden en een breed assortiment van tests uitvoeren. De fabrikanten van elektrische apparatuur hebben ook hun laboratoria, die gespecialiseerd zijn in hun eigen producten, zoals buizen of schakelaars.



Dhr. Vanden Borre, verantwoordelijke van het laboratorium

Tezamen bezitten de ALBE-laboratoria al meer dan 1000 verschillende meettoestellen en kalibers, die allemaal gericht zijn op de elektrische veiligheid. Hierna volgen enkele voorbeelden. Hun doelstelling: verzekeren dat de consumenten beschermd worden tegen elektrische schokken, brandwonden of ontploffing bij het gebruik van een elektrisch toestel, en de prestaties van de producten controleren.

Welke tests worden uitgevoerd en hoe?

CEBEC ontvangt hetzij prototypes, hetzij productieproducten: aardlekschakelaars, installatie-automaten, relais, maar ook GSM-batterijen en huishoudtoestellen. In het geval van prototypes geven de door CEBEC uitgevoerde testen de producenten de nodige informatie over de veiligheid van hun producten, dit van in de eerste ontwikkelingsfasen. De CEBEC-certificatie gebeurt immers altijd op basis van productieproducten.

De tests zijn soms extreem en overtreffen dan ook ruimschoots de normale gebruiksomstandigheden: of het nu gaat om het maximum vermogen, de weerstand tegen oververhitting of tegen schokken, slijtagetests of tests op de werking in zware temperatuurs- of vochtigheidsomstandigheden. Er is geen ruimte gelaten voor improvisatie: elke testprocedure is gedefinieerd door normen en moet strikt gevolgd worden.

De tests zijn echte folteringen voor het materieel. Er worden soms omstandigheden gesimuleerd die de dagelijkse praktijk ruimschoots overschrijden. De tests kunnen ondergebracht worden in meerdere categorieën:

vervolg op pagina 2 ►►►

SPECIAAL DOSSIER "LABO"

- 1 Mechanische tests op connectoren, stopcontacten. De producten worden in draaitrommels geplaatst en er wordt gecontroleerd of ze een vooraf bepaald aantal cycli doorstaan.
- 2 De diëlektrische tests: hier worden de componenten onder hoogspanning gebracht (2.000 tot 5.500 Volt), om de kwaliteit van het isolatiemateriaal te bepalen.
- 3 De dynamische tests, zoals installatieautomaten openen en sluiten volgens welbepaalde testcycli, om te garanderen dat ze ondanks de te verwachten slijtage naar behoren blijven werken.
- 4 De materietests, waarbij de warmteweerstand van plastic omhulsels wordt getest. Met het oog hierop wordt een gloeidraad gedurende 30 seconden in contact gebracht met het plastic omhulsel van het te testen product. In bepaalde extreme gevallen stelt men vast dat het product ontvlamt en dan wordt de hoogte van de vlam gemeten. De vlam moet binnen de 30 seconden doven als het plastic een voldoende hoeveelheid vlamvertrager bevat, maar ALBE heeft vastgesteld dat bepaalde soorten plastic echt kunnen ontvlammen en gevaarlijk kunnen zijn. "In de grote meerderheid van de gevallen", aldus Dhr. Vanden Borre, verantwoordelijke van het laboratorium, "is de kwaliteit van het plastic evenwel correct."
- 5 Bij tracking-tests wordt dan weer het elektrische geleidingsvermogen van plastic gecontroleerd.
- 6 Voor de tests in een klimaatkamer wordt het product in extreme temperatuurs- en hygrometrieomstandigheden geplaatst.



Een algemeen zicht van het labo

- 7 De tests op kabels: de kabels worden ondergedompeld in een kuip en ALBE meet het eventuele stroomverlies in het water.
- 8 Bij de vingertest wordt een menselijke vinger, van een volwassene en/of zelfs een kind, in contact met het product gesimuleerd, om zich ervan te verzekeren dat er geen directe aanrakingen met elementen die onder spanning staan, mogelijk zouden zijn.
- 9 De mechanische indruktest op plastic materieel. Er wordt een gewicht, en dus een duidelijk gedefinieerde druk, op het product geplaatst. Na een tijd wordt het spoor van deze indruk, tot op de micron, gemeten met een profielprojector.

Een bezoek aan het CEBEC-laboratorium in Anderlecht: een brede waaier van voorzorgsmaatregelen en de meest geavanceerde apparatuur

Wat opvalt zodra we binnenkomen, is de isolerende vloer – een absolute must om te werken met elektrische producten. De airconditioning staat borg voor een constante temperatuur en hygrometrie.

Hierna een overzicht van enkele toestellen die voorgesteld werden:

- Een toestel om de weerstand van kabels tegen uitrekking te meten.
- Een slinger om de schokbestendigheid van de inbouwkasten te controleren.
- Een profielprojector die tot op één micron nauwkeurig meet.
- Een trekbank die tot 2.500 Newton kan gaan, om de weerstand van de kabelomhulsels te controleren.
- Een testbank voor "niet demonteerbare contactstoppen". Deze testbank onderwerpt de stekkers aan 10.000 schommelingen om hun duurzaamheid te garanderen.
- Een oven met een zeer grote precisie waarin de geteste producten onderworpen worden aan een thermische overbelasting om hun gedrag te controleren. Thermokoppels die aangebracht zijn op kritieke plaatsen meten de temperatuur. De temperatuur van de lucht in de oven wordt nauwkeurig geregeld tot 200°C, en er zijn speciale ingangen voorzien voor de kabels, zodat ze de op de producten gemeten resultaten niet kunnen beïnvloeden.



De tracking-test

Samenwerking met de Universiteit van Luik voor vermogenstests



Voor de vermogenstests zijn gespecialiseerde apparatuur en zeer specifieke voorzorgen vereist. Daarom heeft CEBEC een overeenkomst afgesloten met het laboratorium van de Universiteit van Luik in Sart-Tilman, dat uitgerust is met twee laboratoria die gefinancierd worden door het Europees EFRO-fonds in het kader van Objectief 2 met betrekking tot hulp aan ondernemingen. Tussen 1996 en 1998 is hierin meer dan 2 miljoen euro geïnvesteerd. Het werk wordt verdeeld onder de laboratoria: het laboratorium in de lokalen van CEBEC in Brussel verricht tests die een matig vermogen vergen: mechanische tests op aansluitklemmen en tests op materialen, zoals de warmtebestendigheid, de diëlektrische tests, de bestendigheid van kabels, de veroudering van materialen, het gedrag in een vochtige atmosfeer of de roestbestendigheid. Het laboratorium van de Universiteit van Luik staat in voor de tests die veel vermogen vergen.

Het laboratorium voor vermogenstests is uitgerust met een kortsluitingstation. Dit laboratorium verricht de kortsluitingstests, de weerstandstests en de diëlektrische en thermische tests op de "PowProt"-producten, met name het materieel om laagspanningselektriciteit te onderbreken zoals schakelaars, dimmers, differentiëlen, zekeringen en installatieautomaten. In dit laboratorium kan men ook de bliksem simuleren, met name gedurende een zeer korte tijd een aanzienlijke spanning afgeven.

Om de veiligheid te garanderen is alles geïnformatiseerd en gebeurt de bediening op afstand vanuit een cabine waar ook de resultaten verzameld en geregistreerd worden. Men stelt ook alles in het werk om te garanderen dat de metingen zo objectief mogelijk zijn: zo worden de voedingskabels bij verwarmingstests gekalibreerd zodat ze geen warmte doorgeven aan de geteste toestellen en wordt de warmte op verschillende punten van het product gemeten.

Wat wordt er gecontroleerd?

- De functionaliteit van het product: vervult het product zijn functie? Doet het product wat het verondersteld wordt te doen?
- De veiligheid: wordt het product gevaarlijk bij gebruik? Geeft het rook of metalen deeltjes af als het smelt? Is het bestand tegen de bliksem? Hoe verouderd het mechanisme bij grote vochtigheid? Blijft een installatieautomaat niet plakken, waardoor de stroom die onderbroken moet worden toch doorkan?
- De technische problemen op het product zelf: verkeerde markeringen of andere.

Op dezelfde site beschikt de Universiteit over een EMC-laboratorium (elektromagnetische compatibiliteit) dat in 2003 ISO 17025-geaccrediteerd is door BELTEST. Deze accreditatie omvat niet alleen de technische competentie, maar ook de integriteit en de vertrouwelijkheid, wat belangrijk is als een laboratorium voor meerdere verschillende bedrijven werkt.

"Over het algemeen stellen we vast dat de producten van grote merken een stabiele kwaliteit hebben, terwijl de kwaliteit van bepaalde producten die ingevoerd worden uit het Verre Oosten meer schommelt. De producten die enkel het CE-label dragen, houden een groter risico in dan de producten die echt gecertificeerd zijn. Dat houdt niet noodzakelijk in dat er gevaar is. Toch worden we nog – zij het wel zelden – geconfronteerd met producten die echt gevaarlijk zijn, en dat rechtvaardigt al onze inspanningen: soms stellen we vast dat het plastic omhulsel smelt, dat het product vlammen afgeeft of dat het product zelfs ontploft", aldus Mevr. Beauvois, de ingenieur die verantwoordelijk is voor de laboratoria.

- Tv-beeldgeneratoren, waarmee televisies getest en hun werkingstemperatuur gecontroleerd wordt.
- Een laboratorium voor kabeltests met:
 - een heen-en-weergaand wagentje dat de buigzaamheid controleert. Na een bepaald aantal cycli wordt de staat van het omhulsel dan gecontroleerd, evenals de eventuele kortsluitingen binnen in het omhulsel tijdens de test.
 - een kuip met 1.500 liter water van 70°C, waarin kabels met een spanning van 2kV ondergedompeld worden om hun waterdichtheid te controleren en na te gaan of ze op een bepaald moment niet doorslaan.

- De diepvriezer waarin de plastic materialen getest worden bij een temperatuur van -40°C. Daarna wordt het materiaal aan een mechanisch schok onderworpen, om te controleren of deze niet kwetsbaarder geworden is.
- De klimaatkamer, waar men de temperatuur naar believen kan doen schommelen van -25°C tot 190°C en de vochtigheid van 0 tot 99%. Daarin worden onder andere installatieautomaten, elektrische koffers of schakelaars geplaatst, gedurende een periode van 7 dagen tot 2 maanden, om hun veroudering te evalueren.

De "marktcontrole" boezemt vertrouwen in

CEBEC voert ook zogenaamde "marktcontrole-tests" uit voor rekening van de Minister. Er worden steekproeven uit de markt genomen van producten die vervaardigd zijn binnen of buiten de Europese Economische Ruimte en waarvoor de Minister een veiligheidstest aanvraagt, meestal naar aanleiding van klachten van consumenten. Deze tests worden verricht volgens de sequenties die voorzien zijn in de Belgische of internationale normen. Als deze tests negatieve resultaten opleveren, worden de producten van de markt gehaald. De lijst van deze producten wordt gepubliceerd in het Belgisch Staatsblad.

Enkele concrete voorbeelden van tests:

- GSM-batterijen zijn getest om te bevestigen dat er geen kans op explosie is. Hiervoor werden monsters gedurende 48 uur blootgesteld aan een temperatuur van +60°C, vervolgens werden ze in de diepvriezer geplaatst bij een temperatuur van -20°C en daarna ondergingen ze een kortsluiting- en een overbelastingstest.
- Er is een reeks van elektrische koffiezetmachines, van verschillende merken, uit de markt gehaald. CEBEC heeft vastgesteld dat machines niet helemaal veilig waren, omdat het plastic materieel van de schakelaar bij een lage temperatuur kon ontvlammen.

Dergelijke tests kunnen ook plaatsvinden op vraag van een fabrikant: zo heeft ALBE toestellen voor musculaire elektromassage getest – op basis van een normontwerp aangezien er nog geen norm bestaat voor dergelijke toestellen. En hier kwamen echte problemen naar voren: 7 toestellen voldeden niet omdat ze een te hoge spanning doorgaven bij lichamelijk contact. Hier komt CEBEC tussenbeide om de consument te beschermen.



De kuip waarin de kabels ondergedompeld worden



Precisieoven

De CEBEC-certificatie, een garantie tijdens de hele levensduur van het product

CEBEC garandeert de conformiteit van het product met de normen op een bepaald moment in de tijd, namelijk het moment waarop de tests uitgevoerd worden. Maar om de CEBEC-certificatie te behouden, moet een fabrikant de continuïteit van de kwaliteit bewijzen. Daarom worden na de initiële tests regelmatig steekproeven, zowel bij fabrikant als importeur, uit de markt genomen om ze te testen.

Zoals hiervoor al gezegd werd, is de kwaliteit van het plastic zeer belangrijk. De kwaliteit van het plastic hangt af van de hoeveelheid vlamvertrager in het materiaal. Als deze hoeveelheid voldoende is in de stalen die getest zijn vóór de seriële productie, dan moet ze nadien ongewijzigd blijven. Want mocht de hoeveelheid tijdens de productie verlaagd worden, dan zou het product gemakkelijker ontvlammen. Vandaar het belang van een continue controle.

Een organisatie volgens de normen

In de permanente structuur van ALBE werken drie personen – 2 in Brussel en 1 in Luik – geruggensteund door alle productverantwoordelijken (Project Leaders), waarbij iedereen instaat voor een familie van normen. Deze worden onderverdeeld in groepen.

Deze groepen zijn:

CABL : kabels en snoeren

CAP : condensatoren

CONT : schakelaars voor elektrohuishoudelijke apparatuur

HOUS : huishoudapparatuur

INST : elektrisch installatiemateriaal en toebehoren

LITE : verlichting

MEAS : meetinstrumenten

MED : medische hulpmiddelen

OFF : IT en professionele elektronica

POW : industriële schakelaars

PROT : huishoudelijke modulaire automaten

SAFE : transformatoren

TRON : huishoudelijke elektronische apparatuur

Het werk gebeurt volgens een duidelijk gedefinieerde procedure:

- 1 De klant dient een aanvraag in bij de betrokken Project Leader van CEBEC.
- 2 Deze maakt een bestek op, op basis van de testtypes en de te presteren uren.

- 3 Na de goedkeuring van de klant dient de Project Leader een aanvraag in bij de laboratoria. Deze aanvraag is belangrijk, aangezien de beschikbaarheid van de testapparatuur zorgvuldig gepland moet worden. Voor sommige tests is de apparatuur immers een week of zelfs een maand vereist.
- 4 De klant bezorgt stalen van zijn producten aan CEBEC.
- 5 Deze stalen ondergaan de in de norm(en) voorziene tests.
- 6 Er wordt een testverslag opgesteld en overgemaakt aan de Project Leader.
- 7 De Project Leader controleert de resultaten van het testverslag.
- 8 CEBEC overhandigt, voor de goedgekeurde productieplaats, een certificaat als de tests afdoend zijn.

Een internationaal netwerk voor geharmoniseerde tests

De certificatieorganismen organiseren regelmatig OSM's of "Operational Staff Meetings", tijdens dewelke ingenieurs hun operationele problemen onderzoeken en harmoniseren: waar bevindt zich het warmste punt op een elektrotechnisch toestel, welke instrumenten moeten absoluut gecontroleerd worden bij een fabrieksinspectie enz. Zo zijn de resultaten van de tests, die door de verschillende organismen uitgevoerd worden, vergelijkbaar van land tot land en van continent tot continent.

[Contactpersoon ► Karel Vanden Borre
• karel.vandenborre@sgs.com]



Vooraan: de test van GSM-batterijen, achteraan: de profielprojector



Klimaatkamer



Multimeters

Marktcontrole: Voorstel tot een betere bewaking

Het vrije goederenverkeer is de hoeksteen van de Eenheidsmarkt. Dit is gebaseerd op een reeks mechanismen die tot doel hebben handelsbelemmeringen te voorkomen en de wederzijdse erkenning en de technische harmonisatie te garanderen. De Eenheidsmarkt had zich niet kunnen concretiseren zonder de nieuwe regulerings technieken van de Nieuwe Aanpak.

De marktcontrole is een essentieel instrument voor de toepassing van de richtlijnen die opgesteld zijn door de Europese Unie in het kader van de Nieuwe Aanpak. De principes hiervan zijn gedefinieerd in de resolutie van de Raad van 7 mei 1985:

"De marktcontrole heeft tot doel overal in de Gemeenschap de toepassing van de richtlijnen te garanderen. De burgers hebben recht op dezelfde bescherming in heel Europa, ongeacht de herkomst van het product. Bovendien is de marktcontrole belangrijk en in het belang van de economische spelers, omdat ze oneerlijke concurrentie uitsluit".

De marktcontrole veronderstelt een doeltreffende en proactieve opvolging van de producten die aanwezig zijn op de markt, om een hoog beschermingsniveau van de consument te garanderen. Tegelijkertijd vertegenwoordigt de marktcontrole een garantie voor de correcte werking van de Europese Eenheidsmarkt. Dit veronderstelt zowel het bestaan van geharmoniseerde Europese normen, op basis van minimale vereisten, als een Europees beleid voor de controle van de conformiteit met deze normen

De lidstaten hebben de taak de autoriteiten uit te bouwen die verantwoordelijk zijn voor de marktcontrole. Deze toezichtorganen mogen de technische taken – met name de tests en de inspecties – uitbesteden aan andere organismen en mogen de beslissingsverantwoordelijkheid behouden voor zover er geen belangenconflicten zijn. Deze organismen worden "Notified Bodies" genoemd. Vandaag verschilt de marktcontrole nog van land tot land en is er een zeker gebrek aan coherentie tussen de Europese landen.

De tenuitvoerlegging van de geharmoniseerde of andere normen blijft vrijwillig, en de fabrikanten hebben altijd de mogelijkheid om andere technische specificaties ten uitvoer te

leggen om te voldoen aan dezelfde vereisten. Voor de producten die vervaardigd worden volgens deze minimale normen, geldt een vermoeden van conformiteit. Het woord "vermoeden" is hier heel belangrijk: dit houdt geen zekerheid in en de consument kan geen verschil maken tussen de conforme en de niet-conforme producten.

Daarom heeft CENELEC, European Committee for Electrotechnical Standardization, zijn competenties en zijn ervaring aangeboden om de instrumenten uit te bouwen die noodzakelijk zijn voor de correcte toepassing van de Europese normen. CENELEC stelt ook voor om een Gids op te stellen voor een geharmoniseerde aanpak van de marktcontrole, gezamenlijk ontwikkeld door de Notified Bodies, de autoriteiten van de lidstaten en CENELEC. Verder vindt het Comité ook dat een doelgerichte aanpak, gedefinieerd door experts, beter zou zijn voor een goede aanwending van de beschikbare budgetten. De experts zouden beslissen over de uit te voeren tests en de volgorde waarin ze verricht moeten worden. Deze aanpak zou de mogelijkheid bieden

om de conformiteit van de producten met de essentiële vereisten te controleren voordat de producten op de markt worden gebracht en aan de hand van gedeeltelijke tests de niet-conforme producten op te sporen.

Zonder deze acties zal het aantal niet-conforme producten geleidelijk aan de veiligheid van de consumenten in het gedrang brengen, en de distributeurs zullen dan geneigd zijn de prijs te laten voorgaan op de kwaliteit en de goede werking. De niet-conforme producten zullen een negatieve impact hebben op de ernstige fabrikanten, die hun marktaandeel zullen zien afnemen.

CEBEC, Notified Body en lid van het CENELEC Comité, verantwoordelijk voor de marktcontrole, draagt vanaf nu bij aan de garantie van de conformiteit van elektrotechnische producten aan de minimale vereisten van de CE-norm en steunt dit nieuwe voorstel integraal.

[Contactpersoon ► Ronan Maquestiau
• ronan.maquestiau@sgs.com]

Synergie SGS

- Bureau Nivelles heeft de tenuitvoerlegging van de richtlijn inzake liftinspecties toevertrouwd aan CEBEC
- SGS zal het Zwitserse team Alinghi sponsoren tijdens de 32ste editie van de America's Cup, waarvan de finale in juni 2007 zal plaatsvinden ter hoogte van Valencia in Spanje. Toen het team Alinghi de Cup in 2003 in Nieuw-Zeeland won, zorgde het niet alleen voor een grote verrassing maar zorgde het er ook voor dat de wedstrijd voor het eerst sinds 1851 nog eens een Europese haven aandoet.
- **www.SGS.com:** met de slogan "When you need to be sure" is de internationale site van SGS volledig in een nieuw kleedje gestopt naar aanleiding van de publicatie van de resultaten van 2003... en de stijging van de netto-inkomsten met 50% tijdens het tweede semester van het jaar.
- **Green Global Program.** De groep SGS heeft een dienstaanbod samengesteld dat bestaat uit consultancy en laboratoriumtests, bestemd om de conformiteit van de producten met de Europese milieuwetgeving te certificeren. Wat het elektrisch materieel en de elektronische huishoudtoestellen betreft, voldoen de "dienstpakketten" aan de volgende richtlijnen: 91/338/EEC – Cadmium, 2002/95/EC ROHS – Restriction of the Use of Certain hazardous Substances, en 2002/96/EC WEEE – Waste Electrical and Electronic Equipment.



in het kort

Een kwaliteitssysteem voor de externe diensten voor preventie en bescherming op het werk.

De externe diensten voor preventie en bescherming op het werk hebben de taak de periodieke medische controles te organiseren die het personeel van de bedrijven moet ondergaan en de arbeidsplaatsen te controleren inzake gezondheid en hygiëne.

Het Koninklijk Besluit van 20 februari 2002 heeft hun taak gewijzigd. Deze diensten moeten nu tegen 2006 een gecertificeerd kwaliteitssysteem invoeren. Nu al hebben twee organismen een ISO 9001-certificatie behaald dat afgeleverd is door CEBEC.

CEBEC steunt de recyclageactiviteiten van ondernemingen op sociale grondslag

Naar aanleiding van de verplichting tot de terugname van afval van elektrische en elektronische apparatuur, zijn meerdere ondernemingen op sociale grondslag gestart met de herwerking van dergelijk afval om elektrische huishoudapparatuur ter beschikking te stellen van de minstbedeelden, en dit aan meer dan betaalbare prijzen. Deze ondernemingen, die zich verenigd hebben in het netwerk RESSOURCES, hebben zichzelf heel strikte kwaliteitsregels opgelegd en hebben het merk electroREV gecreëerd, dat erkend wordt door Recupel.



CEBEC steunt het label electroREV om via een certificatieproces de beheersing, de kwaliteit en de veiligheid van de technische interventies aan elektrische huishoudtoestellen te ontwikkelen. Door de kwaliteit van het werk te laten erkennen, wordt de geloofwaardigheid van het electroREV-project versterkt en wordt de meerwaarde benadrukt die de onderneming op sociale grondslag creëert.

ONZE KLANTEN IN DE SPOTLIGHT]

CommScope Europe:

“onze ISO 14001-certificatie beperkt de financiële risico's”

CommScope is een Amerikaans bedrijf dat wereldleider is inzake de fabricatie van communicatiekabels voor de transmissie van spraak, video en data. In Seneffe stelt CommScope Europe 150 personen tewerk. 70% van de productie wordt uitgevoerd naar afzetgebieden in Europa, Afrika en het Midden-Oosten. Deze site ontving onlangs van CEBEC de ISO 14001-certificatie.

Justin O'Flynn, Algemeen Directeur: “Wat voor ons belangrijk is, zijn de economische begrippen kwaliteit en milieu: kwaliteit, omdat het minder duur blijkt om de dingen vanaf de eerste keer correct te doen; milieu, omdat een beheer waarbij rekening wordt gehouden met alle parameters nutteloze financiële risico's voor het bedrijf vermijdt”. En François Marchi, QSE-verantwoordelijke, voegt er nog het volgende aan toe: “Wij hebben bijvoorbeeld investeringen gedaan om

ons proces voor de schoonmaak van aluminium te veranderen: in plaats van solventen gebruiken wij een machine die gebruikmaakt van warm water onder druk. Het resultaat: we moeten geen solventen meer kopen, we moeten de solventen niet meer recupereren en we moeten geen kosten meer betalen voor de afbraak van dit afval.”

Het bedrijf heeft zijn hoeveelheid afval van klasse 2 beperkt door dit afval te sorteren en door meer dan 70 ton polyethyleen per jaar te verkopen in plaats van weg te gooien. Het waterverbruik is met 90% gedaald, enkel door het proces te herzien. Dit genereert ook aanzienlijke besparingen qua pompen en lozen. Ook de aankoop van een nieuwe compressor verlaagde de energiefactuur. Bij CommScope heeft men in het kader van de ISO 14001-certificatie werkelijk alles opnieuw in vraag gesteld.

Nexans-site

in Charleroi ISO 14001-gecertificeerd

Op 12 november 2003 ontving de fabriek van Nexans in Charleroi de ISO 14001-certificatie naar aanleiding van de 6^{de} Europese BEST-beurs voor milieubeheer, energie en schone technologieën die plaatsvond in Luik. Michel Foret – Minister van Ruimtelijke Ordening, Stedenbouw en Milieu – en Dhr. Coessens – milieuauditeur van CEBEC – hebben het ISO 14001-certificaat persoonlijk overhandigd aan Michel Martin, Voorzitter van Nexans Benelux. Charleroi is de 18de vestiging van Nexans die ISO 14001-gecertificeerd is.

▼ Dhr. Michel Martin, voorzitter van Nexans Benelux, ontvangt het CEBEC-certificaat uit de handen van de Minister van Ruimtelijke Ordening, Stedenbouw en Milieu, dhr. Michel Foret.



Sandrine Coutarel, assistente van Giuliano Ascani, Milieucoördinator voor het ISO 14001-project in Charleroi, vermeldt enkele concrete acties: «De belangrijkste actie heeft betrekking op de invoering van een doeltreffende afvalsortering: het afval wordt in de werkplaats aan de bron gesorteerd. Dit verbetert meer bepaald de opwaardering van het kabelafval dat overgebracht wordt naar RIPS, een filiaal van Nexans dat instaat voor de verwerking van industrieel afval en gevestigd is in Calais (Frankrijk).» Sandrine Coutarel voegt er nog het volgende aan toe: «Een andere belangrijke actie voor het behalen van het certificaat was de eliminatie van alle gassen met broeikas effect, zoals halon (blusgas) dat vervangen is door een sprinklersysteem, of de gassen R12 en R22 (koelgassen) die vervangen zijn door andere gassen die niet schadelijk zijn voor de ozonlaag”.