

Edito

In dit nummer vindt u informatie over de veiligheid van elektrisch materiaal, ons traditioneel domein, en omtrent de oplossingen die CEBEC u kan bieden. We hebben ook verscheidene pagina's gewijd aan de uitdaging die de nieuwe wetgeving over het leefmilieu biedt, en die op korte of lange termijn een invloed zal hebben op onze industrie. We blijven u verder ook informeren over de evolutie van CEBEC en onze integratie in de SGS-groep.

Agora Marketing, een partner gespecialiseerd in de Belgische elektrotechnische industrie, heeft begin dit jaar een meting uitgevoerd over de kennis van het CEBEC-merk bij de installateurs en distributeurs van elektrische materialen. De gedetailleerde informatie van deze studie laat ons toe onze acties nog beter te oriënteren in de komende jaren. We zijn dan ook blij om u hiervan de eerste resultaten te kunnen meegeven.

Als vooraanstaand centrum op elektrotechnisch vlak en dankzij haar uitgebreide ervaring met meer dan 20 publieke- en privélaboratoria, assisteert SGS-CEBEC vandaag ook de laboratoria van de SGS-groep in Marseille, Madrid, Saarbrück, Taipei en Shanghai bij de uitbreiding van hun operaties op modiaal niveau.

We hechten veel belang aan onze Belgische wortels en blijven naar u luisteren. Uw reacties en commentaren zijn dan ook steeds welkom.

Ronan Maquestiau

PERSPECTIEVEN]

CEBEC blijft onmisbaar voor professionals

Om de twee jaar voert Agora Marketing voor CEBEC een marktstudie bij de professionals op de elektriciteitsmarkt. De resultaten van de studie van 2004/5 zijn vandaag beschikbaar. In totaal werden er 316 interviews gevoerd. Hier volgen de eerste conclusies:

- CEBEC blijft het meest bekende kwaliteitsmerk: 98% van de ondervraagde personen kent CEBEC, en 60% citeerde CEBEC spontaan. Dit betekent dat het CEBEC-merk het sterkst aanwezig is in hun geheugen. Deze bekendheid maakt een sprong van 13% tussen 2000 en 2004, van 47% naar 60%.
- In vergelijking met deze score, zijn de andere labels veel minder goed gekend. Het eerste onder hen werd door 25% van de geïnterviewden spontaan geciteerd, terwijl de totale bekendheid ervan 78% bedraagt. Wat betreft het CE-markering, is er een bekendheid bij 96% van de ondervraagden, maar slechts een spontane aanhaling bij 24% onder hen.
- CEBEC wordt voornamelijk gezien als een Belgische conformiteitsgarantie, terwijl het CE-label een eerder Europees karakter heeft. 18% gaat ervan uit dat CEBEC betrouwbaarder, strikter en zekerder is dan CE. 6% acht de kwaliteit van CEBEC hoger.

- 75% van de professionals vindt CEBEC belangrijk tot zeer belangrijk. D.w.z. dat zij nagaan of het door hen aangekochte materiaal het CEBEC-merk draagt. Het belang hiervan is de laatste jaren sterk toegenomen. Het CEBEC-merk is voor 53% van de professionals een belangrijk vergelijkingscriterium.

- Slechts 55% van de ondervraagden weet dat CEBEC over haar eigen laboratorium beschikt. Het zijn voornamelijk de kleinere installateurs die deze informatie negeren. De belangrijkste voordelen van een eigen labo zijn: vertrouwen putten uit eigen onderzoeken (32%), onafhankelijkheid (13%), betrouwbaarheid (11%), betere kwaliteit (11%). Het belangrijkste nadeel: gebrek aan externe controle (46%). Deze opmerking strookt echter niet met de realiteit. De activiteiten van CEBEC worden immers gecontroleerd door de Federale Overheidsdienst Economie en moeten ingeschreven zijn in de zeer strikte regels van de internationale overeenkomsten waaraan CEBEC deelneemt.

	Spontaan	Totaal
Kennis van CEBEC	60%	98%
CE	24%	96%
Andere labels	25% tot 3%	78% tot 41%
	Volledig akkoord	Min of meer akkoord
CEBEC = belangrijk	52%	23%
CE = kwaliteitsgarantie	33%	20%

Bliksemafleiders

Nu, een gecertificeerde bescherming

De vraag naar apparaten die bescherming bieden tegen bliksem – zowel geïntegreerd in elektrische tafels als in multistekkers – wordt steeds groter. De elektronica van televisietoestellen, videoapparaten of informaticasystemen is uiterst gevoelig voor overbelasting, en het is zeker geen overbodige luxe om deze dure uitrusting te beschermen. Deze producten ondergingen een democratisering, en vandaag de dag worden multistekkers met blik-

semscherming aangeboden op grote schaal aan een prijs die voor iedereen betaalbaar is. Men kan zich daarom ook afvragen of ze hun rol daadwerkelijk waarmaken.

Tot nu toe garandeerde enkel het CE-label een naleving van de minimale normen, maar men weet dat dit label berust op het goeddunken van de fabrikant. Er bestond noch internationale norm, noch een daadwerkelijke controle voor bliksemafleiders. De goede werking ervan kon nooit voor de volle 100% gegarandeerd worden. Met de nieuwe internationale EN-norm komt daar verandering in.

Onder de zorg van CENELEC, het Europees Comité voor Elektrotechnische Standaardisatie, werd een akkoord bereikt over een nieuwe EN-norm, toepasbaar binnen alle landen van de Europese Unie, en gebaseerd op de internationale IEC-norm. In België werd de bestaande NBN-norm inzake bliksemafleiders aangepast aan de EN-norm, en geïntroduceerd in het AREI (Algemeen Reglement voor

Elektrische Installaties). CEBEC heeft voor deze productcategorie onmiddellijk een accreditatie aangevraagd, en verzorgt nu de certificatie.

In eerste instantie stelt CEBEC aan de fabrikanten voor om te verifiëren of hun producten reeds conform zijn met de norm. De fabrikanten die als conform erkend worden krijgen op hun producten het CEBEC-merk mee.

Vervolgens zal CEBEC een aantal externe laboratoria selecteren om een reeks onafhankelijke testen en een efficiënte marktcontrole uit te voeren. Deze laboratoria moeten beschikken over een speciale uitrusting, aangepast om elektrische golven voortgebracht door bliksem te behandelen. Het risico is immers reëel: slecht functionerende bliksemafleiders die onvoldoende bescherming bieden aan elektrische apparatuur, kunnen mogelijk brand veroorzaken.

Zo wordt CEBEC een kwaliteitslink tussen fabrikanten, importeurs en de gebruikers. Het is vooral belangrijk dat deze laatste zich bewust zijn van de mogelijke gevaren.

[Contact ► **Silvio Piras** • silvio.piras@sgs.com]

NBN EN 61643- 11		Edition 1	Amendment: 0	Date: / /
State:	Norme belge enregistrée			
Situation:	norme actuelle			
Commission:	37 ADISPOSITIFS DE PROTECTION BASSE TENSION CONTRE LES SURTENSIONS			
Classification:	C 18			
Responsable:	Y. Lagae	Start: 00/00/00	Fin Enquête: 00/00/00	ICS29.240.10
TITEL: nederlands				
Beveiligingsmiddelen voor laagspanningsverdeelnetten Deel 11 : Gebruiksaanwijzingen en beproevingsmethoden				
DESCRIPTION				
Geldt voor beveiligingsinrichtingen tegen rechtstreekse en onrechtstreekse effecten van de bliksem afgeven transiente overspanningen. Deze inrichtingen zijn bestemd om te worden verbonden met wisselspanningscircuits 50 60 Hz of gelijkspanningscircuits en met apparaten tot 1000 V effectieve spanning of 1500 V wisselspanning. De bedrijfskenmerken, de genormaliseerde beproevingsmethoden en de parameters zijn bepaald voor inrichtingen die ten minste een niet lineaire component bevatten bestemd om de overspanningen te beperken en de stromen af te voeren.				
IEC / EN / HD Standard		Rep.	old numbers	Ed.
Est la	EN	61643-11	05/2002	
Basé(e) sur la	IEC	61643-1	02/1998	

Voor meer informatie neem contact op met onze verkoopdienst : Tel: 02 706 85 85

Het Technisch Comité TC 111X van CENELEC:

Het antwoord van de normalisering op de uitdaging van het leefmilieu

CENELEC heeft een nieuw Technisch Comité opgericht dat zich zal wijden aan de milieuaspecten van elektrische en elektrotechnische producten en systemen zoals WEEE, RoHS en EUP*. De activiteiten van dit Technisch Comité zijn nu de volgende :

- De activiteiten van CENELEC promoten, die gericht zijn op een vermindering van de negatieve invloeden van elektrotechnische activiteiten, producten en systemen op het leefmilieu. Onder "vermindering", verstaat men een continu verbeteringsproces dat streeft naar een optimaal evenwicht tussen sociale, economische –en veiligheidsnoden, en de prestaties.
- De banden tussen CENELEC en het Europees wettelijk kader (voornamelijk de Europese Commissie) m.b.t. het plan over het leefmilieu hechter maken.
- Het nodige normatief kader voorbereiden en, in samenwerking met andere technische organismen van CENELEC, ontwikkeling coördineren en de noodzakelijke instrumenten voor standaardisatie creëren. De TC-producten blijven autonoom in de behandeling van milieuaspecten die relevant zijn voor de producten in hun marktsegment.
- Productcomités helpen bij de ontwikkeling van milieuaspecten van productnormen door de gangbare technische benaderingen en oplossingen voor gelijkaardige problemen aan te moedigen en hierbij consistentie in de CENELEC-normen te stimuleren.
- Samenwerken met erkende normatieve organismen, en andere betrokken organisaties op vlak van gangbare thema's betreffende het leefmilieu.

- Communiceren met de CENELEC BT en technische comités over vragen m.b.t. hun werk rond milieuproblemen. De EMC –en EMF-aspecten zijn uitgesloten, maar met relevante ontwikkelingen zal rekening worden gehouden.

* **WEEE:** Waste Electrical and Electronic Equipment

* **RoHS:** Restriction of Hazardous Substances

* **EUP:** Energy Using Products



RoHS: preventie van eventuele toxische bestanddelen in elektrische en elektronische apparaten

Vanaf 1 juli 2006, zal de RoHS-richtlijn het gebruik van gevaarlijke bestanddelen verbieden. De richtlijn is van toepassing op elektrische en elektronische apparatuur die werken met een maximum van 1000 V AC of 1500 V DC.

Het doel van de richtlijn is de risico's die elektrische en elektronische apparatuur voor gezondheid en leefmilieu met zich meebrengen te reduceren. Internationaal onderzoek heeft uitgewezen dat de nu verboden bestanddelen kanker, allergieën en andere ziekten veroorzaken.

De RoHS-richtlijn omvat zes verboden bestanddelen:

- Cadmium
- Kwik
- Lood
- Hexavalent chromium
- Gebromeerde brandvertragers (PBB en PBDE)

De RoHS-richtlijn is geldig voor de volgende producten:

- Huishoudtoestellen
- Informatietechnologie en telecom-municatieapparatuur
- Consumentenelektronica
- Fittingen voor verlichting
- Elektrisch gereedschap
- Speelgoed
- Sport- en vrijetijdsuitrusting
- Automaten
- Gloeilampen

Productontwikkeling en typetesting

Gelijkaardige componenten en materialen kunnen tegelijkertijd getest worden. Wanneer er gevaarlijke bestanddelen aange troffen worden tijdens het testproces, wordt elk onderdeel afzonderlijk getest om de gevaarlijke stof in kwestie op te sporen. Dit heeft als voordeel dat er sneller en goedkoper getest kan worden.

Kwaliteitsmanagement van leveranciers van ruwe materialen en componenten

Wanneer ongevaarlijke componenten gekozen worden in het stadium van productontwikkeling, is het voor de onderaannemers van ruwe materialen en componenten mogelijk om op hun eigen proces toe te kijken, en ervoor te zorgen dat alle producten

ongevaarlijk zijn. Het internationale SGS-netwerk staat hiervoor tot uw dienst.

Kwaliteitsmanagement van fabrikanten en importeurs

De fabrikant of importeur van het eindproduct is degene die verantwoordelijk is voor de overeenkomstigheid met de RoHS-richtlijn. De fabrikant moet nagaan of de kwaliteit en de bestanddelen van het product onderworpen werden aan willekeurige testen. Overeenkomstig hiermee, moet ook de importeur een kwaliteitscontrole d.m.v. willekeurige testen uitvoeren.

De rest van de wereld

Ook buiten Europa zijn er noden betreffende het verbieden van gevaarlijke stoffen. Andere landen kunnen gelijkaardige of verschillende normen hanteren in de verhouding van gevaarlijke stoffen. Het internationale netwerk van SGS CEBEC helpt u de vereisten verduidelijken.

Het testen van materialen en afgewerkte producten

SGS suggereert dat individuele materialen en componenten in het begin van het productieproces getest worden, zoals bijvoorbeeld bij de materiaalkeuze of de productontwikkeling.

De diensten van SGS CEBEC m.b.t. de RoHS-richtlijn

- Certificatie van de noden
- Analyse van gevaarlijke stoffen voor componenten en materialen tijdens de productontwikkeling en de kwaliteitscontrole.
- Training, met het oog op de RoHS-richtlijn en analyse van gevaarlijke stoffen
- Verificatie van de analyse van gevaarlijke stoffen uitgevoerd door andere laboratoria (Wij interpreteren uw testresultaten)
- Wij garanderen een onpartijdig conformiteitsstatement voor de RoHS-richtlijn

Wanneer voldoet een product aan de noden?

- Veiligheid
- EMC
- Doeltreffende energie
- Recycleerbaarheid
- Vrij van gevaarlijke stoffen
- Omstandigheden m.b.t. leefmilieu
- Nationale vereisten in verschillende landen

[Contact ► Ronan Maquestiau • ronan.maquestiau@sgs.com]

MET Laboratoria & SGS Een nieuw alternatief dat toegang tot de Noord Amerikaanse markt verleent.

MET is als Nationaal Erkend Testlaboratorium (NRTL) door de Overheid van de Verenigde Staten erkend voor de certificatie van elektrische producten op overeenkomstigheid met de nationale standaarden.

MET verwierf een accreditatie voor meer dan 120 UL/ANSI productcategorieën en wordt aanvaard door de nationale en lokale rechtbanken in de Verenigde Staten en Canada. Het MET-label op uw product, dat in heel Noord Amerika geldig is, informeert consumenten, OSHA inspecteurs, lokale elektriciteitsinspecteurs en aankoopagenten dat uw product overeenkomstig is met de gangbare standaard voor productveiligheid.



Het Antwerpse SGS-IAC/IMA Instituut

de oplossing voor uw RoHS-analyses

Dankzij de integratie in de SGS-groep, biedt CEBEC zijn klanten vandaag ook de mogelijkheid om een beroep te doen op het laboratorium van SGS-IAC/IMA (Institute for Applied Chromatography - Institute for Metal Analysis). Deze service, gebaseerd op spits technologie, laat toe om verfijnde en complexe, alsook zeer specifieke analyses te maken van componenten die in minuscule hoeveelheden traceerbaar zijn. We denken hierbij aan toxische bestanddelen of complexe matrices die niet op een routinematige manier analyseerbaar zijn. Dit alles vraagt zeer gesofisticeerde apparatuur en uitermate gespecialiseerde competenties. Daar men met toxische stoffen werkt, mag uiteraard niets aan het toeval overgelaten worden.

"Het is net zoals wanneer men een bodemonster van zuivere grond analyseert tegenover dat van een stortplaats", zegt Marc Van Ryckeghem, Manager van het SGS-IAC/IMA.

Zijn klanten zijn industriële ondernemingen, maar ook openbare diensten, doorgaans actief in de milieusector of in de voedingswereld, deze laatste zowel voor menselijke consumptie als diervoeding. De recente crisissen - dioxine in de kippen, acrylamide in frieten - hebben een kwaliteitscontrole van de voedingsketen tot een onontbeerlijk gegeven gemaakt. De aanzienlijke toename van officiële controles vereist een labo dat snel en flexibel kan optreden. Chromatografie wordt zeer veel gebruikt in de voedingssector, maar kan evenzeer een oplossing bieden bij andere toepassingen zoals het identificeren van problemen van een fabrikant, die klachten ontvangt omdat zijn product dat bijvoorbeeld normaal glanzend is, dof plekken vertoont.

"Binnen een productie is chromatografie een

van de technieken die toelaat een analyse te maken van alles wat van de norm afwijkt, zoals een onvoorziene differentiëring: b.v. een product dat met een groene kleur uit de productieteken komt als het blauw zou moeten zijn. We gaan dan op zoek naar de oorzaak van deze wijziging van kenmerken. De chromatografische analysetechniek is ook zeer nuttig wanneer twee concurrerende producten met elkaar moeten vergeleken worden: waarom is dit product efficiënter dan het andere, hoe kan een product verbeterd worden,...? D.m.v. chromatografische analyse kunnen we bijgevolg processen optimaliseren. Bijvoorbeeld een katalysator in een fabriek, die te snel vuil,



en daardoor minder efficiënt wordt, vertraagt en vermindert de productie. Bijgevolg zal men de input analyseren om na te gaan welke materie een nefaste invloed heeft op de katalysator."

Wanneer het om nieuwe bestanddelen gaat, houdt de benadering van SGS-IAC/IMA een ontwikkelingsfase in, op basis waarvan een aantal methoden op punt worden gesteld, en een validatiefase die een aantal prestatiecriteria, zoals robustheid of gevoeligheid, bepaalt. Op die manier heeft SGS-IAC/IMA bijvoorbeeld een methode ontwikkeld om op lage niveaus acrylamides op te sporen in voeding.

Sinds een jaar voert SGS-IAC/IMA ook analyses uit op zware metalen. Hiervoor werd een laboratorium met een zeer complementair instrumentenpark uitgebouwd. Zware metalen krijgen heel veel



aandacht in het milieu maar ook in de voedingssector.

SGS-IAC/IMA is werkelijk van alle markten thuis. De knowhow van de chromatografie en metaanalyses wordt steeds meer een onmisbaar onderdeel van kwaliteitscontroles. De laboratoria van SGS-IAC/IMA gebruiken de chromatografische en metaanalyses niet alleen voor eigen belangen, maar willen d.m.v. opleidingen en training ook andere bedrijven de mogelijkheid geven om hun kennis in deze analytische domeinen verder uit te bouwen.

Met 17 technici en meer dan 75 jaar ervaring is het SGS-IAC/IMA-instituut niet alleen de absolute leider in haar domein op Belgisch vlak, maar eveneens uitgegroeid tot een competentiecentrum voor de SGS-groep op wereldvlak. "Wij ontvangen stalen van alle uithoeken van de wereld en momenteel zijn we werkzaam binnen verschillende belangrijke projecten in landen als Italië, Australië en Thailand".

De klanten van CEBEC zullen er nieuwe mogelijkheden vinden, die specifiek nuttig zijn om zich voor te bereiden op de invoering van de nieuwe Europese richtlijnen omtrent zware metalen en brandvertragers. Hiermee gaat CEBEC weer een stap verder in haar wil om een zo compleet mogelijke service aan te bieden in de sector van elektriciteit en elektronica.

[Contact ► Marc Van Ryckeghem •
Marc_Van_Ryckeghem@sgs.com]



Verlichtingsapparatuur: een reeks genadeloze testen

Verlichtingstoestellen moeten voldoen aan de CE-richtlijnen en moeten geïnstalleerd worden conform de AREI. SGS CEBEC onderwerpt deze apparatuur aan een reeks genadeloze testen teneinde de veiligheid van de gebruiker te garanderen.

Om aan de CE-richtlijn te voldoen moeten zij aan twee richtlijnen beantwoorden: de EMC, die de meetbaarheid van elektromagnetische straling van de verschillende elektrische materialen beschrijft en de LDV, betreffende de laagspanningsnorm. Op basis van deze richtlijnen en de Europese norm EN 60598-1 werden een reeks testen ontwikkeld die preciseren aan welke normen verlichtingsinstallaties moeten voldoen. Vervolgens zijn er, afhankelijk van het type toestel, bijkomende specifieke eisen: een bureaulamp moet bijvoorbeeld niet aan dezelfde eisen beantwoorden als een tuinlamp of straatverlichting.

Vochtbestendige markering: niets wordt over het hoofd gezien

Eerst en vooral wordt er door het certificeringorgaan nagegaan of er, door middel van een etiket, aan elk toestel een geschikte markering werd meegegeven. Deze moet leesbaar blijven gedurende de ganse levensduur van het toestel, net als de gebruiksaanwijzing. De gebruiker moet weten waar hij het toestel mag plaatsen, hoe hij het moet installeren of welke lamp hij mag gebruiken.

Via een aantal testen wordt vervolgens de volledige constructie van het toestel doorgenomen en de fabricage geëvalueerd. Is de bedrading juist gedimensioneerd, zijn er geen scherpe randen, is de lamphouder goed geplaatst,...? Alle onderdelen worden onderzocht en geëvalueerd naar gebruik.

Na een grondig onderzoek van de constructie worden de interne en de externe bedrading onder de loupe genomen. Gebruikt men de juiste bedrading met de juiste sectie? Is de bedrading voldoende voor buitengebruik? Is er trekcontrasting voorzien, en is deze effectief genoeg, zodat de interne verbinding niet onderbroken wordt wanneer de gebruiker aan het aansluitenoer trekt? Hiertoe wordt de bedrading aan krachten tot 12kg en een wringmoment van 0.15 tot 0.35Nm onderworpen.

Vervolgens gaan we na of er aarding aanwezig is. Als het toestel tot klasse 2 behoort is deze uiteraard overbodig. Alle

metalen onderdelen die onder spanning kunnen komen te staan moeten geaard worden. De interne spanning van het toestel wordt gemeten en mag de grens van 0.5 Ohm niet overschrijden. De kleur van de aardingsdraad wordt gecontroleerd. Volgende zekerheid: bescherming tegen toevallig contact met onderdelen onder spanning. Met behulp van een sonde verzekeren we ons ervan dat het, wanneer men het toestel aanraakt, onmogelijk is om in contact te komen met de onderdelen die onder spanning staan. Men controleert ook de aanwezigheid van een dubbele bescherming op de niet-geaarde onderdelen van het toestel.

Nog meer beproevingen

De toestellen voor dagelijks gebruik worden vervolgens aan een vochtigheidstest van 48 uur in een vochtigheid van 95% onderworpen. Bij installaties voor industrieel -of buitengebruik maken we, rekening houdend met de IP-coëfficiënt, gebruik van een watertest met verticale beregning, een waterstaal onder druk, tot zelfs volledige onderdompeling. De drukkbestendige toestellen worden gedurende drie uur in een drukkamer geplaatst. Daarvoor ondergaan ze een duurzaamheidstest waarbij de apparatuur gedurende 7 tot 10 dagen blijft branden om enige veroudering te verzekeren. Voor elke IP-test wordt het toestel voorverwarmd en vervolgens overgoten met koud water om zo ruw mogelijke omstandigheden te creëren. De tekorten van het apparaat worden vervolgens met zorg geëvalueerd.

Om de kwaliteit van het isolatiemateriaal te bepalen onderwerpen we de apparatuur aan diëlektrische tests en gaan we een isolatiemeting uitvoeren. We gaan er pas van uit dat de isolatie sterk genoeg is als zij een

spanning van 3750 V kan verdragen. We meten ook de veiligheidsafstand – door isolatie en zelfs door de lucht – tussen de onderdelen onder stroom en de elementen waarmee zij in contact zouden kunnen treden, en tussen de onderdelen onder stroom onderling.

Een van de belangrijkste tests blijft de temperatuurtest. Hierbij wordt de opwarming van de elektrische componenten in het toestel gemeten, alsook de aanrakings-temperatuur en de opwarming van de verlichte objecten. Dit gebeurt op de voor het apparaat meest ongunstige manier in een specifieke tochtvrije ruimte. We simuleren in deze fase ook een foute installatie van het toestel om de abnormale werking na te kijken: gebruik van een verkeerde lamp, werking zonder starter, kortsluiting in de transformator,...

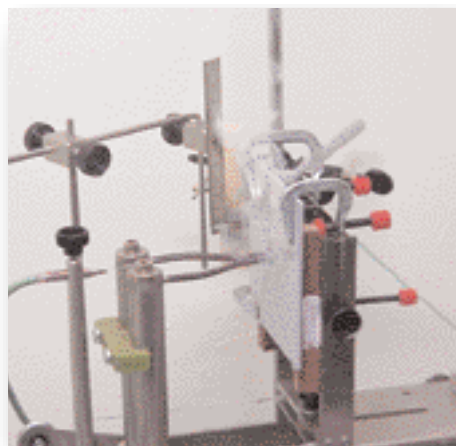
Vervolgens wordt het materiaal aan een brandproef onderworpen. Hierbij wordt de isolatie in brand gestoken en wordt er contact met een opgewarmde brandpin gesimuleerd. Deze test geeft uitsluitsel over de uitdovingsnelheid van het materiaal en de geleidbaarheid van de isolatie.

Om conform te zijn met de EMC-richtlijn testen we uiteindelijk de invloed van het apparaat op het elektrisch netwerk en de invloed van storingen op het net op het verlichtingstoestel. De tekorten aan de apparatuur worden vervolgens zorgvuldig geanalyseerd.

Naar een generalisering van de tests

Het geheel van deze tests laat ons toe de meerderheid van de mankementen aan verlichtingsapparatuur op te sporen. De meest voorkomende zijn een slechte markering, een niet-conforme constructie, slechte aarding of een negatief resultaat bij de temperatuurtests. Het is te betreuren dat externe tests slechts facultatief zijn om aan de Europese norm te voldoen. De verantwoordelijkheid voor de risico's waaraan de consument wordt blootgesteld ligt dan bij de importeur van de apparatuur. Hopelijk komt daar in de toekomst verandering in door een verplichte onafhankelijke testing. Een kleine stap voor de producent, een grote stap voor de veiligheid van de consument.

[Contact ► Christian Maes • christian.maes@sgs.com]



Succesverhaal in Zuid-Afrika

Onder impuls van de dynamische Philippe Vankerhove, heeft SGS CEBEC in drie jaar tijd een vaste positie verworven in Zuid-Afrika. SGS CEBEC biedt vandaag een uitstekend alternatief voor internationale certificeringen van en naar Zuid Afrika, traditioneel beschikbaar bij het SABS (South African Bureau of Standards).

Met Philippe Vankerhove beschikt SGS CEBEC over een permanente vertegenwoordiger in Zuid-Afrika, die ondersteuning biedt aan de twaalf aanwezige zetels van SGS in het land. Het aanbod van SGS CEBEC is er evenwaardig aan het Belgische, met als extra troef de LOA (Letter Of Authority), een specifieke service voor Zuid-Afrika.

De LOA is een verplicht toegangsticket voor geïmporteerde producten in Zuid-Afrika. De LOA kan vergeleken worden met het CE-label, en de SABS-certificering met het CEBEC-merk. SGS CEBEC kan een LOA in twee weken tijd verwerven op basis van de CB-certificering. De LOA is van toepassing op de volgende elektrotechnische producten volgens de Zuid Afrikaanse normen SANS (South African National Standards) IEC 60335, IEC 60065, IEC 61029, IEC 60745, IEC 60598 en IEC 60950. SGS CEBEC voert hierop conformiteitstests uit.

De exportgerichte oriëntering van de Zuid-Afrikaanse markt is de voornaamste bron voor uitbreiding. De markt, die voor 75% bestaat uit KMO's, nichefabrikanten van o.a. verlichtingsapparatuur, elektronica

en huishoudtoestellen, is momenteel in volle groei. Verscheidene merken produceren via onderaannemingen in Zuid-Afrika, en profiteren zo van een productiekost die lager ligt dan de Europese. Enkele grote ondernemingen zijn eveneens vertegenwoordigd in Zuid-Afrika. Om vlug hun weg te vinden naar de internationale markten, zoeken exporteurs steeds vaker hun toevlucht tot SGS CEBEC. SGS CEBEC voert in Zuid Afrika ook alle inspecties uit voor de Amerikaanse organisaties UL en ETL Intertek.

De tests kunnen op twee manieren uitgevoerd worden: indien de fabrikant over een eigen labo beschikt, worden de tests ter plaatse uitgevoerd onder toezicht van SGS CEBEC. In het andere geval worden de producten voor certificering verzonden naar het SGS CEBEC labo in België.

CBI (Circuit Breakers Industries) was een van



de eerste klanten van SGS CEBEC, en geeft een goed beeld van hoe de diensten van SGS CEBEC ten goede komen aan een Zuid-Afrikaanse onderneming. Aanvankelijk produceerde CBI enkel schakelaars en ging het niet verder dan certificering op nationaal niveau. CBI begreep vervolgens de bestaande interesse voor export, door zich te richten op het CB-schema (internationale erkende certificaten op basis van IEC normen). Door een hechte samenwerking met CEBEC, heeft CBI haar situatie aangepast voor alle producten. CBI kent vandaag een ongeziene groei op vlak van export.

Tenslotte, geeft SGS CEBEC advies aan Belgische ondernemingen die geïnteresseerd zijn in Zuid-Afrika: te respecteren normen, regelgeving over normalisatie en certificering, de LOA. Met haar "One stop service"-aanpak, kan SGS-CEBEC u helpen om de Zuid-Afrikaanse markt te veroveren.

[Contact ► Philippe Vankerhove •
philippe_vankerhove@sgs.com]
Fax +27 11 4538202
GSM +27 83 6026669

in het kort

Samenwerkingsakkoord tussen IEC en ILAC: Meer efficiëntie & minder kosten voor testlaboratoria

De IEC (International Electrotechnical Commission) en de ILAC (International Laboratory Accreditation Cooperation) hebben een Memorandum of Understanding (MoU) ondertekend, hetgeen moet leiden tot een toename van de efficiëntie en een afname van de controlekosten voor testlaboratoria.

Aharon Amit, Secretaris-Generaal van de IEC, en Daniel Pierre, Voorzitter van de ILAC ondertekenden deze MoU op 9 februari 2005 in de Centrale Vestiging van de IEC te Genève. Daniel Pierre zei naar aanleiding van het evenement: "De Laboratoriumgemeenschap, die onderworpen is zowel aan de IEC Schema's als aan de accreditatie voor ILAC leden, heeft te lang berust op een dubbele inspanning. Deze samenwerking, nu formeel door de MoU, zal ons van deze last verlossen en zal het expertiseproces in zijn geheel verbeteren."

De MoU tussen de IEC en de ILAC heeft ook betrekking op het algemene begrip

van de ISO/IEC 17025 Algemene criteria voor meet -en certificeringslaboratoria, die behandeld wordt door de samenwerking tussen de IEC Conformity Assessment Board (CAB) en de ILAC. Deze overeenkomst moet ervoor zorgen dat de standaard op dezelfde manier wordt toegepast binnen de IEC en de ILAC.

De CEBEC-laboratoria, en dus ook de klanten, hebben direct voordeel bij deze vereenvoudiging en de kostenreductie die eruit voortvloeit. De toepassing van de criteria van het IEC en ILAC en de controles die ze uitvoeren zijn van groot belang voor de objectiviteit van de testen die CEBEC uitvoert.